

七、 设备保养

1 运动导轨保养

1) 流程如图 1-1:

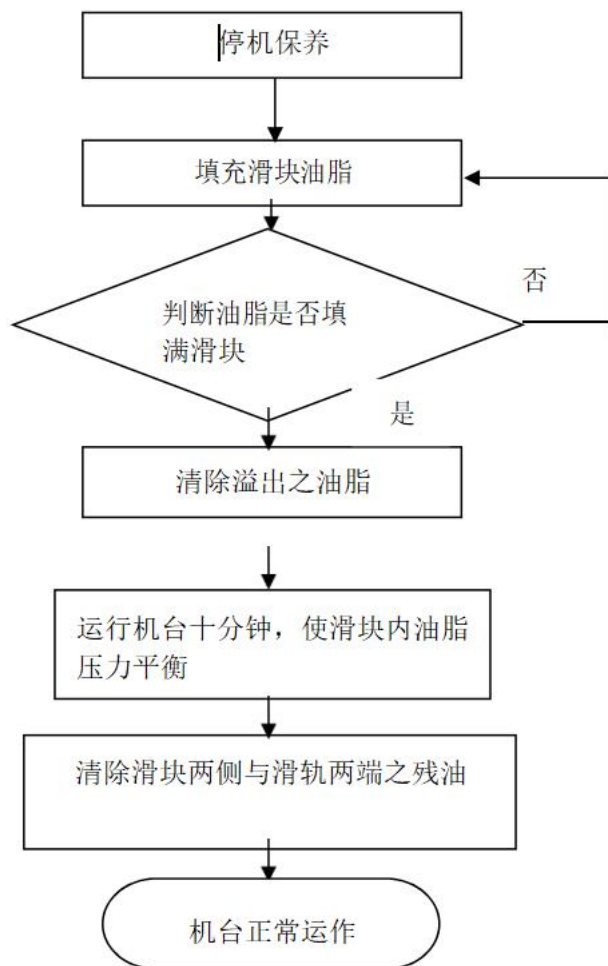


图 1-1

2) 润滑脂:推荐使用壳牌的润滑脂

3) 注油前确认平台已经断电，油品正确

4) 判断油量是否充足，由注油油嘴持续注油，并观察滑块刮油片是否油脂溢出，如有溢出即可停止打油。刮油片如 1-2



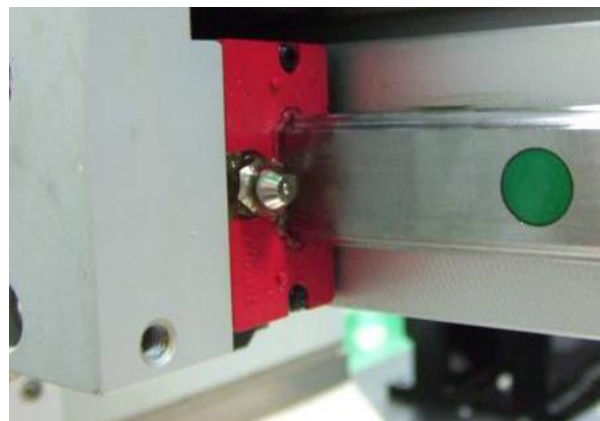
图 1-2

5) 注油完成后，将各轴持续动作十分钟以上，使滑块内部之润滑油能均匀的与滑块中滚珠结合，并将打油后产生于滑块内部之饱压压力释放与外部达到压力平衡，避免内部油脂持续溢出堆积于滑块与滑轨间

6) 清除残油：机台试跑后，滑块油脂已达平衡，但多余油脂会堆积于滑块两侧与轨道两端（图）即可将堆积的残油用布擦拭干净，避免过多油脂堆积，导致油脂掉落



清除前滑块残油



清除后



清除前导轨残油



清除后

2 设备水箱保养



水箱散热滤网



水箱滤芯

保养要求：

- 1) 根据水质情况，每 2-3 月定期更换一次水箱内循环水，添加的水必须为纯水。（可用纯

净水代替，但更换周期需要缩短）按图中标示放水。不可使用自来水，以防止激光器内部受污染，影响出光质量

2) 激光器水箱的滤芯需要定期更换，根据水质情况，一般更换周期为 2-3 个月，肉眼看到滤芯脏污或激光器水流报警情况下需更换水箱滤芯

3) 每个月必须清洁水箱正面的散热滤网，使用吸尘器把灰尘等脏污清洁干净，以防止散热不好导致水箱制冷效果变差或者水箱损坏

7.3 常规保养清单：如下图 3-1

紫外皮秒打标机保养操作书				
保养部位	工具/物料	保养方法	保养周期	保养人员
载台	吸尘器/无尘布	用无尘布擦拭平台上的异物（主要是玻璃屑、粉尘），然后用吸尘器吸走	每个班	操作员
其他部位5S	吸尘器/无尘布	清洁设备内部其他部位的5S	每个班	操作员
风琴罩	吸尘器	用吸尘器吸取风琴罩夹层中的异物粉尘	每个班	操作员
场镜、45° 反射镜	无尘布/无水酒精	用蘸无水酒精的干净无尘布同一方向轻轻擦拭切割头	半个月	技术员
集尘机		关闭集尘机电源后，打开集尘机，清除集尘袋中的粉尘	6个月	技术员
反射镜片	无尘布/无水酒精	用蘸无水酒精的干净无尘布同一方向轻轻擦拭镜片	3个月	这两个项目建议由受过专项培训人员或者厂商进行
光路	倍频片	用白纸检查飞行光路是否一致，光斑是否有异常	3个月	

图 3-1